

BATTERIE DE CONDENSATEURS

CONTRAINTES
DE L'ÉNERGIE
RÉACTIVE

QUELQUES
CHIFFRES

SOLUTION :
LA BATTERIE DE
CONDENSATEURS

GARANTIE
ET
INSTALLATION

OFFRE
BATTERIE DE
CONDENSATEURS

CERTIFICATIONS
ET
HOMOLOGATIONS

CONTRAINTES DE L'ÉNERGIE RÉACTIVE



LES CONSÉQUENCES DE CETTE ÉNERGIE RÉACTIVE SONT NOMBREUSES :

- **Pénalités** par le fournisseur d'électricité
- **Augmentation** de la puissance souscrite au fournisseur d'énergie, des pertes Joules et des chutes de tension dans les circuits
- **Surcharge** au niveau du transformateur et des câbles d'alimentation
- **Surdimensionnement** et précaution au niveau des protections
- **Dégradation** de la qualité de l'installation électrique

**POUR ÉCONOMISER DE L'ÉNERGIE, AGISSEZ
SUR LES MOTEURS ÉLECTRIQUES**

QUELQUES CHIFFRES



CHIFFRES RELATIFS AUX MOTEURS ÉLECTRIQUES

Dans l'industrie, 71 % de la consommation électrique est due aux moteurs électriques. Le gisement technique d'économies d'énergie dans les systèmes motorisés est estimé à 19 TWh *(source : Energie et climat 2012 - Chiffres Clés - ADEME - Réf. 7645 - 2012)

Sur l'ensemble de sa vie, le coût d'achat d'un moteur ne représente que 2,5 %, le coût de maintenance 1,5 % alors que celui de l'électricité consommée est de 96 %

Il est donc très intéressant d'agir sur les consommations des moteurs électriques au moyen de matériels de compensation appelés BATTERIES de CONDENSATEURS

**SOLUTION :
LA BATTERIE DE
CONDENSATEURS**

**Vous en avez assez d'augmenter
sans cesse vos dépenses énergétiques...**

Laissez nous vous présenter une technologie méconnue
du grand public et pourtant vieille de 40 ans, qui va faire
fondre de 5 à 30% votre consommation d'électricité...



**OFFRE
BATTERIE DE
CONDENSATEURS**

**Bureau d'études en
éco-efficacité et
audits énergétiques**

**Distribution
de produits
Européens certifiés
ISO 9001**

**Commercialisation de
solutions adaptées
aux contraintes des
professionnels**

**Offre complète de
batteries de
condensateurs
adaptée à tout types
de professionnels , ou
d'industriels**



LEVIERS D'ÉCONOMIES



Diminution de 25% à 30% de la puissance souscrite en KWh
= baisse significative de la prime fixe d'accès au réseau électrique

Élimination totale des pics de dépassement
lourdement facturés par votre énergéticien

Élimination totale de l'énergie réactive (Kvar)

Réduction de la puissance active-linéaire de fonctionnement
(KWh)

Diminution significative de votre consommation électrique et
baisse de votre facturation de 5% à 30%

Réduction de vos émissions de CO2



**GARANTIE
ET
INSTALLATION**



Nos batteries
sont garanties 5 ans,
pièces, main d'œuvre et déplacements

Les installations sont effectuées
par nos électriciens agréés

La batterie est installée
**entre le compteur
et le disjoncteur du TGBT**

**Contrat d'entretien
et de maintenance inclus**

La durée de vie d'une batterie est
d'environ 15 ans

**Nous garantissons
les économies annoncées**

Assurance Décennale
« Allianz Solution BTP » (N°53462563)



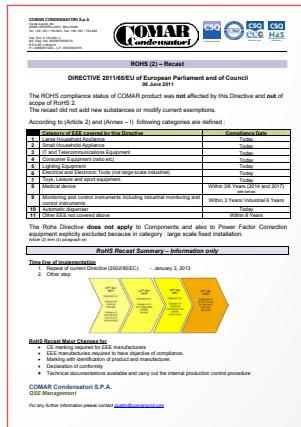
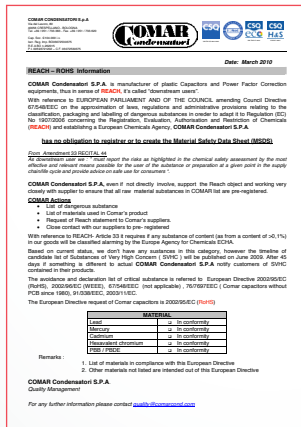
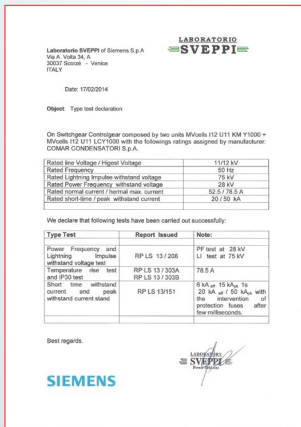
CERTIFICATIONS ET HOMOLOGATIONS



UNI EN ISO 9001:2000



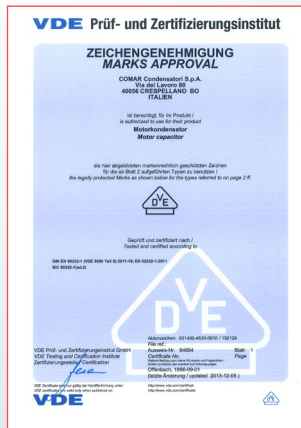
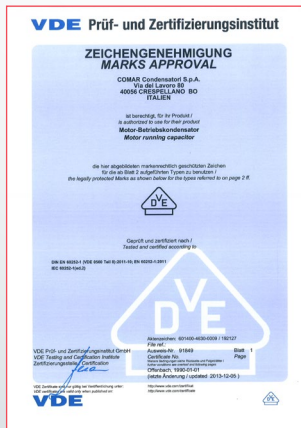
OH SAS 18001



UNI EN ISO 14001



IQNet 2013



Conformité Européenne

